



УТВЕРЖДАЮ
Проректор по профессиональному
образованию ФГБОУ ВО МГППУ
А.А. Дробязько
«06» 05 2020 г.



КАЛЕНДАРНЫЙ ГРАФИК УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА
на 2019/2020 учебный год

Направление подготовки 02.03.03 Математическое обеспечение и администрирование информационных систем
Направленность программы: Информационные системы и базы данных
Квалификация: Бакалавр
Срок обучения: 4 года

Курс	Год приема	Теоретическое обучение	Рубежный контроль	Практика	НИРС, НИР	Экзаменационная сессия	Каникулы	Теоретическое обучение	Рубежный контроль	Практика	НИРС, НИР	Экзаменационная сессия	Государственная итоговая аттестация	Каникулы
1	2019							03.02.20-27.03.20 06.04.20-17.06.20	23.03.20-27.03.20 06.04.20-14.04.20	1 нед (Уч.) рассредоточ в теч семестра		18.06.20-12.07.20		28.03.20-05.04.20 13.07.20-31.08.20
2	2018							03.02.20-27.03.20 06.04-14.06.20	23.03.20-27.03.20 06.04.20-14.04.20			15.06.20-12.07.20		28.03.20-05.04.20 13.07.20-31.08.20
3	2017							03.02.20-27.03.20 06.04.20-14.06.20	23.03.20-27.03.20 06.04.20-14.04.20			15.06.20-12.07.20		28.03.20-05.04.20 13.07.20-31.08.20
4	2016							03.02.20-27.03.20 06.04.20-17.05.20	23.03.20-27.03.20 06.04.20-14.04.20	1 нед (Пр) рассредоточ в теч семестра; 1 нед (Пд) рассредоточ в теч семестра	2 нед рассредоточ в теч семестра	18.05.20-31.05.20	01.06.20-12.07.20	28.03.20-05.04.20 13.07.20-31.08.20